

## FICHA TÉCNICA

### FLUIDO HIDRÁULICO RESISTENTE AL FUEGO SUPER LUBE®

marzo 2024

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

El Fluido Hidráulico Resistente al Fuego Super Lube® es un fluido hidráulico resistente al fuego del tipo agua-glicol HFC que cumple plenamente los requisitos del Séptimo Informe de Luxemburgo.

El Fluido Hidráulico Resistente al Fuego Super Lube® proporciona una excelente protección contra el óxido y la corrosión en fase de vapor. Incluso cuando se pulveriza a presiones superiores a 200 bar / 3000 psi, no se encenderá. No tiene punto de inflamación.



#### CARACTERÍSTICAS:

- ❖ Excelente resistencia al fuego, no tiene punto de inflamación (cuando se mantiene el contenido de agua adecuado).
- ❖ Excelente lubricidad y rendimiento antidesgaste.
- ❖ Buena fluidez a baja temperatura.
- ❖ Alto índice de viscosidad.
- ❖ Excelente protección contra la corrosión.
- ❖ Buena estabilidad de almacenamiento.

#### APLICACIONES TÍPICAS:

- ❖ Máquinas de fundición a presión.
- ❖ Abridores de puertas de hornos.
- ❖ Equipo de trefilado de vidrio.
- ❖ Fábricas de barras, tubos y tiras.
- ❖ Cargadores de hornos.
- ❖ Sistema hidráulico en acerías.

#### TAMAÑOS DE ENVASE:

No. de pieza	Descripción
86010	1 US gal. (3.8 L) - Botella
86050	5 US gal. (18.9 L) - Cubeta
86055	55 US gal. (208.2 L) - Barril

## FICHA TÉCNICA

FLUIDO HIDRÁULICO RESISTENTE AL FUEGO SUPER LUBE®

marzo 2024

### PROPIEDADES:

Prueba	Método de prueba	Clasificación
<b>Color:</b>		Rojo
<b>Rango de temperatura:</b>		-4°F a 140°F (-20°C a 60°C)
<b>Índice de viscosidad:</b>	ASTM D2270	>200
<b>Viscosidad a 100°F:</b>	ASTM D88	40 - 46 cSt
<b>Punto de fluidez:</b>	ASTM D97	-60°F (-51°C)
<b>Contenido de agua:</b>	ASTM D1744	34 - 38%
<b>Prevención del óxido:</b>	ASTM D665	Pasa A
<b>Clase de grupo hidráulico:</b>		Grupo 1 HF-C

### INSTRUCCIONES:

En servicio, el agua puede perderse por evaporación y debe ser reemplazada periódicamente para mantener la viscosidad correcta y una óptima resistencia al fuego. Utilizar sólo agua condensada, destilada o desionizada.

Consultar el procedimiento separado para el mantenimiento del fluido y el control del contenido alcalino.

### VIDA ÚTIL / GARANTÍA:

Los productos Super Lube® tienen una vida útil recomendada de cinco (5) años si se almacenan en el envase original y en condiciones ambientales razonables. El período de garantía es de veinticuatro (24) meses a partir de la fecha de compra. Para obtener información completa, visite [www.super-lube.com/what-is-the-shelf-life-ezp-320.html](http://www.super-lube.com/what-is-the-shelf-life-ezp-320.html).



Consulte la Fichas de Datos de Seguridad (SDS) para obtener más detalles sobre el uso seguro de este producto.



Fabricado en EE.UU.

La información proporcionada en esta ficha técnica, incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia del producto a la fecha de esta ficha técnica. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes condiciones de aplicación y trabajo en su entorno que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, Kano Laboratories LLC no se responsabiliza de la idoneidad de nuestros productos para los procesos y condiciones de producción en los que se utilizan, así como de las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos que realice sus propias pruebas previas para confirmar la idoneidad de nuestro producto.

Todas las marcas comerciales de Super Lube® en este documento son marcas comerciales de Kano Laboratories LLC.